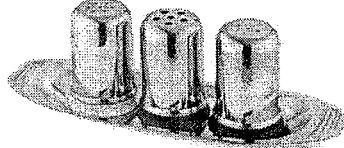
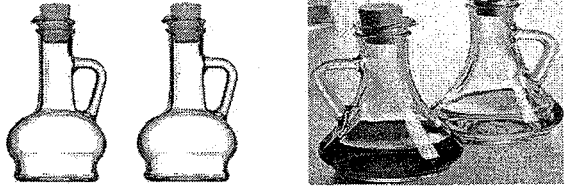
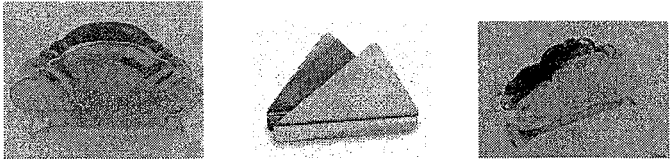
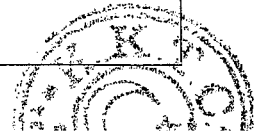


## TEKNİK İSTERLER DOKÜMANI

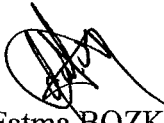
S. No.	Cinsi	Miktarı	Teknik İsterleri
1	Bardak Krom Çelik	200 Adet	NİSAN 2026 tarihli, GÜVKKTEK.Ş.TED. LOJ.:26-02 sayılı şartnameye göre tedarik edilecektir.
2	Tuzluk-Biberlik	200 Takım	NİSAN 2026 tarihli, GÜVKKTEK.Ş.TED. LOJ.:26-04 sayılı şartnameye göre tedarik edilecektir. 
3	Yağlık-Sirkelik Seti	200 Set	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Setler 1 (bir) adet sirkelik,1 (bir) adet yağlık ve 2 (iki) adet kapak olmak üzere 4 (dört) parçadan oluşacaktır.</li> <li>2. Setler renksiz cam olacaktır.</li> <li>3. Sirkelik ve yağlıklarda ağız ölçülerine uygun ölçülerde kapak bulunacaktır. Kapaklar mantar veya mantar görünümlü plastik olabilecektir.</li> <li>4. Sirkelik ve yağlıklarda, yüzeyde gözle görülebilen görüntü dalgalanması ve hava kabarcıkları bulunmayacaktır.</li> <li>5. Setler; şekil ve biçim yönünden görsellere uygun veya muadili olacaktır.</li> </ol> 
4	Sürahi Krom Çelik Kapaklı	200 Adet	NİSAN 2026 tarihli, GÜVKKTEK.Ş.TED.LOJ.:26-03 sayılı şartnameye göre Tip-1 tedarik edilecektir.
5	Peçetelik Paslanmaz Çelik	200 Adet	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Paslanmaz çelikten imal edilmiş olacaktır.</li> <li>2. Aşağıdaki belirtilen görsellere uygun özelliklerde olacaktır.</li> </ol> 

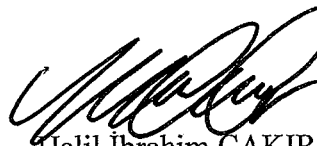



S. No.	Cinsi	Miktarı	Teknik İsterleri
6	Çatal Krom Çelik Yemek	1200	Adet
7	Kaşık Krom Çelik Yemek	1200	Adet
8	Bıçak Krom Çelik Yemek	1200	Adet

**Açıklamalar:**

Muayene aşamasında ölçülemeyen değerler satın alınan malzeme ile ilgili yayımlanmış olan teknik el kitapları, şemalar, tarife, katalog vb. dokümanlara göre yapılacaktır. Teknik el kitapları, şemalar, tarife, katalog vb. dokümanlarda da yer almayan hususlar için ise yüklenici tarafından taahhütname verilecektir.

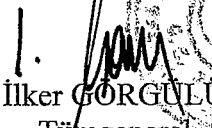
  
Fatma BOZKURT  
P.Muk.Çvş.  
Tedarik Uzmanı

  
Halil İbrahim ÇAKIR  
İkm.Asb.Çvş.  
Tedarik Astsubayı

  
Özgür ADAK  
İkmal Albay  
Tedarik Şube Müdürü

(O L U R)

13/04/2026

  
İlker GÖRGÜLÜ  
Tümgeneral

Güvenlik Kuvvetleri Komutanı

**KKTC**  
**GÜVENLİK KUVVETLERİ KOMUTANLIĞI**  
**Tedarik Şube Müdürlüğü**



**KROM ÇELİK SU BARDAĞI**  
**TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**ŞARTNAME NU.:**  
**GÜVKKTEK.Ş.TED. LOJ.:26-02**

**TARİH:**  
**NİSAN 2026**

1. Bu onaylı teknik şartname, yayım tarihinden itibaren yürürlüğe girer.
2. Bu onaylı teknik şartnamenin yürürlükten kaldırılma tarihi: Aralık 2031
3. Bu onaylı teknik şartname üzerinde değişiklik yapılamaz.
4. Bu onaylı teknik şartname kapak dahil toplam 3 (üç) sayfadan ibarettir.



## **1. KONU**

Bu teknik şartname, Güvenlik Kuvvetleri Komutanlığının ihtiyacı için satın alınacak Krom Çelik Su Bardağı teknik özelliklerini, denetim ve muayene metotlarını ve ilgili diğer hususları konu alır.

## **2. GENEL HUSUSLAR**

### **2.1. Kısaltmalar**

2.1.1. Bardak: Krom Çelik Su Bardağı

## **3. İSTEK VE ÖZELLİKLER**

### **3.1. Genel İstekler**

3.1.1. Bardaklarda, alt maddelerde belirtilen kusurlar bulunmayacaktır.

3.1.1.1. Pas

3.1.1.2. Leke

3.1.1.3. Bombeleşme

3.1.1.4. Çatlak

3.1.1.5. Delik

3.1.1.6. Ezik

3.1.1.7. Çentik

3.1.1.8. Çapak

3.1.1.9. Pürtüz

3.1.2. Bardakların tabanına pres baskı ile yazılacak hususlar, alım dokümanında belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.3. Kalite güvence ve ürün kalite belgelerine ilişkin hususlar, yürürlükteki olan Güv.K.K.lığı Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

### **3.2. Teknik İstekler**

3.2.1. Yüksekliği dıştan dışa,  $90\pm 5$  (doksan artı eksi beş) mm olacaktır.

3.2.2. Taban dış çapı,  $55\pm 5$  (elli beş artı eksi beş) mm olacaktır.

3.2.3. Ağız dış çapı,  $80\pm 5$  (seksen artı eksi beş) mm olacaktır.

3.2.4. Taban merkezinin et kalınlığı,  $1,0\pm 0,3$  (bir virgül sıfır artı eksi sıfır virgül üç) mm olacaktır.

3.2.5. Bardak ağız kenarları, dışa kavisli olacaktır.

3.2.6. Bardak, AISI 300 en az 304 kalite paslanmaz çelikten imal edilmiş olacaktır. Bu husus, yüklenici tarafından belgelendirilecektir.

### **3.3. Ambalajlama ve Etiketleme İstekleri**

3.3.1. Ambalajlama ve etiketleme ile ilgili hususlar, **alım dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

## **4. DENETİM VE MUAYENELER İÇİN NUMUNE ALMA**

4.1. Denetim ve muayeneler için numune alma işlemi, yürürlükte olan Güv.K.K.lığı Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

4.2. Bir defada teslim edilen aynı tip sürahiler, bir parti sayılacaktır.

4.3. 25 (yirmi beş) adetten az olmamak üzere, partinin % 1 (yüzde bir)'i göz ve ölçü muayenesine tabi tutulacaktır

## **5. DENETİM VE MUAYENE**

### **5.1. Genel Hususlar**

5.1.1. Denetim ve muayeneler, yürürlükte olan Güv.K.K.lığı Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

5.1.2. Yüklenici tarafından karşılanan ve muayenelerde kullanılacak tüm cihaz ve ölçü Aletlerinin kalibrasyonlarının yapıldığına dair kalibrasyonu yapan akredite firma/kurum veya kuruluşun verdiği muayene esnasında geçerliliği bulunan belge/sertifika, muayeneler sırasında Muayene Komisyonuna ibraz edilecektir.

5.1.3. Teknik şartnamede istenen belgeler, üretici firmanın kalite kontrol test raporları/test sonuçları veya ürün kalite sertifikası veya akredite edilmiş laboratuvarlardan veya kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış teknik şartnamede yer alan test/analiz metotlarına göre hazırlanmış onaylı test/analiz raporlarından birisi olacaktır. Bu belge, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.





6. **YARARLANILAN KAYNAKLAR**

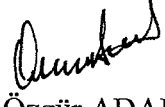
6.1. TC MSB Teknik Hizmetler Dairesi Başkanlığı'nın KASIM 2018 tarih ve TEK.H:08-142 sayılı "Krom Çelik Su Bardağı" Teknik Şartnamesi.

7. **EKLER**

7.1. Yoktur.

  
Fatma BOZKURT  
P.Muk.Çvş.  
Tedarik Uzmanı

  
Halil İbrahim ÇAKIR  
İkm.Asb.Bçvş.  
Tedarik Astsubayı

  
Özgür ADAK  
İkmal Albay  
Tedarik Şube Müdürü

(O L U R)

13/04/2026

  
İlker GÖRGÜN  
Tümgeneral  
Güvenlik Kuvvetleri Komutanı

**KKTC**  
**GÜVENLİK KUVVETLERİ KOMUTANLIĞI**  
**Tedarik Şube Müdürlüğü**

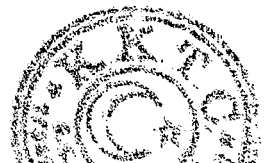


**KROM ÇELİK SÜRAHİ**  
**TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**SARTNAME NU.:**  
**GÜVKKTEK.Ş.TED. LOJ.:26-03**

**TARİH:**  
**NİSAN 2026**

1. Bu onaylı teknik şartname, yayım tarihinden itibaren yürürlüğe girer.
2. Bu onaylı teknik şartnamenin yürürlükten kaldırılma tarihi: Aralık 2031
3. Bu onaylı teknik şartname üzerinde değişiklik yapılamaz.
4. Bu onaylı teknik şartname kapak dahil toplam 3 (üç) sayfadan ibarettir.



## **1. KONU**

Bu teknik şartname, Güvenlik Kuvvetleri Komutanlığının ihtiyacı için satın alınacak Krom Çelik Sürahi teknik özelliklerini, denetim ve muayene metotlarını ve ilgili diğer hususları konu alır.

## **2. GENEL HUSUSLAR**

- 2.1. Kısaltmalar
- 2.1.1. Sürahi: Krom Çelik Sürahi
- 2.2. Sınıflandırma
- 2.2.1. Tipler
- 2.2.1.1. Tip-1: Kapaklı Sürahi
- 2.2.1.2. Tip-2: Kapaksız Sürahi

## **3. İSTEK VE ÖZELLİKLER**

### **3.1. Genel İstekler**

- 3.1.1. Satın alınacak sürahi tipi **alım dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.
- 3.1.2. Sürahilerde, alt maddelerde belirtilen kusurlar bulunmayacaktır.
  - 3.1.2.1. Pas
  - 3.1.2.2. Leke
  - 3.1.2.3. Çatlak
  - 3.1.2.4. Delik
  - 3.1.2.5. Çapak
  - 3.1.2.6. Bombeleşme
  - 3.1.2.7. Ezik
  - 3.1.2.8. Pürüz
- 3.1.3. Sürahilerin tabanına pres baskı ile yazılacak hususlar alım dokümanında belirtildiği gibi olacaktır.
- 3.1.4. Kalite güvence ve ürün kalite belgelerine ilişkin hususlar, yürürlükteki olan Güv.K.K.lığı Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

### **3.2. Teknik İstekler**

- 3.2.1. Sürahiler, ağız kısmı hariç silindirik gövdeye sahip olacaktır.
- 3.2.2. Sürahilerin en az dış kısmı parlatılmış (polisajlı) olacaktır. Bu husus, taahhüt edilecektir.
- 3.2.3. Sürahiler (kapak, sap ve su seti (baraj) plakası dâhil) AISI 300 serisi en az 304 kalitepaslanmaz çelikten imal edilmiş olacaktır. Bu husus, belgelendirilecektir.
- 3.2.4. Sürahilerde, sap olacaktır.
- 3.2.5. Sap, sürahi gövdesine, sapın alt ucunda en az 4 (dört), sapın üst ucunda en az 4 (dört) punta kaynağı ile tutturulmuş olacaktır.
- 3.2.6. Ağız çapı, içten içe 122-125 (yüz yirmi iki tire yüz yirmi beş) mm arasında olacaktır.
- 3.2.7. Ağız kıvrımı eni,  $5 \pm 0,5$  (beş artı eksi sıfır virgül beş) mm olacaktır.
- 3.2.8. Sürahi tabanı merkezinde et kalınlığı, 0,7-0,9 (sıfır virgül yedi tire sıfır virgül dokuz) mm arasında olacaktır.
- 3.2.9. Yüksekliği (kapak hariç, ağız kıvrımı dahil), içten içe 160-165 (yüz altmış tire yüz altmış beş) mm arasında olacaktır.
- 3.2.10. Sürahi içinde su seti (baraj) plakası bulunacaktır.
- 3.2.11. Su seti (baraj) plakası et kalınlığı, 0,7-0,9 (sıfır virgül yedi tire sıfır virgül dokuz) mm arasında olacaktır.
- 3.2.12. Su seti (baraj) plakası uzun kenar uzunluğu (plakanın gövdeye tutturulduğu iki kenarı arasındaki düz en uzun mesafe), 110-120 (yüz on tire yüz yirmi) mm arasında olacaktır.
- 3.2.13. Su seti (baraj) plakası oyuk kısmının en derin noktası ile gövdenin ağız kısmı arasındaki en uzun mesafe 20-35 (yirmi tire otuz beş) mm arasında olacaktır.
- 3.2.14. Sürahi sapı et kalınlığı,  $2,5 \pm 0,5$  (iki virgül beş artı eksi sıfır virgül beş) mm olacaktır.
- 3.2.15. Tip-1 sürahide kapak gövdeye oturacaktır.
- 3.2.16. Tip-1 sürahide kapak et kalınlığı, kapağın merkezinde 0,7-0,9 (sıfır virgül yedi tire sıfır virgül dokuz) mm arasında olacaktır.
- 3.2.17. Tip-1 sürahide kapak açma kapama tertibatı et kalınlığı,  $2,5 \pm 0,5$  (iki virgül beş artı eksi sıfır virgül beş) mm olacaktır.
- 3.2.18. Tip-1 sürahide sap üstünde, kapak açma kapama tertibatının bağlanması için bir menteşe bulunacaktır.
- 3.2.19. Tip-1 sürahide sap üstündeki menteşeye kapak açma kapama tertibatı çelik bir perçin ile tutturulmuş ve



perçinin ucu ezilmiş olacaktır.

3.2.20. Tip-1 sürahide menteşe, kapağa en az 5 (beş) punto kaynağı ile tutturulmuş olacaktır.

3.2.21. Tip-1 sürahide punta kaynaklarının; en az 3 (üç) tanesi sürahi kapağının bombeli kısmında, en az 2 (iki) tanesi saptta bulunacaktır.

### **3.3. Ambalajlama ve Etiketleme İstekleri**

3.3.1. Ambalajlama ve etiketleme ile ilgili hususlar, **alım dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

## **4. DENETİM VE MUAYENELER İÇİN NUMUNE ALMA**

4.1. Denetim ve muayeneler için numune alma işlemi, yürürlükte olan Güv.K.K.lığı Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

4.2. Bir defada teslim edilen aynı tip sürahiler, bir parti sayılacaktır.

4.3. 25 (yirmi beş) adetten az olmamak üzere, partinin % 1 (yüzde bir)'i göz ve ölçü muayenesine tabi tutulacaktır

## **5. DENETİM VE MUAYENE**

### **5.1. Genel Hususlar**

5.1.1. Denetim ve muayeneler, yürürlükte olan Güv.K.K.lığı Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

5.1.2. Yüklenici tarafından karşılanan ve muayenelerde kullanılacak tüm cihaz ve ölçü Aletlerinin kalibrasyonlarının yapıldığına dair kalibrasyonu yapan akredite firma/kurum veya kuruluşun verdiği muayene esnasında geçerliliği bulunan belge/sertifika, muayeneler sırasında Muayene Komisyonuna ibraz edilecektir.

5.1.3. Teknik şartnamede istenen belgeler, üretici firmanın kalite kontrol test raporları/test sonuçları veya ürün kalite sertifikası veya akredite edilmiş laboratuvarlardan veya kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış teknik şartnamede yer alan test/analiz metotlarına göre hazırlanmış onaylı test/analiz raporlarından birisi olacaktır. Bu belge, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.


5.1.4. Teknik şartnamede istenen taahhütler yüklenici tarafından yazılı olarak muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna teslim edilecektir.


## **6. YARARLANILAN KAYNAKLAR**

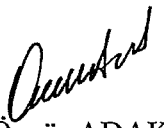
6.1. TC MSB Teknik Hizmetler Dairesi Başkanlığı'nın KASIM 2018 tarih ve TEK.H.:08-141 A sayılı "Krom Çelik Sürahi" Teknik Şartnamesi.

## **7. EKLER**

7.1. Yoktur.

  
Fatma BOZKURT  
P.Muk.Çvş.  
Tedarik Uzmanı

  
Halil İbrahim ÇAKIR  
İkm.Asb.Bçvş.  
Tedarik Astsubayı

  
Özgür ADAK  
İkmal Albay  
Tedarik Şube Müdürü

(O L U R)

13 04/2026

  
İlker GÖRGÜLÜ  
Tümgenera

Güvenlik Kuvvetleri Komutanı

**KKTC**  
**GÜVENLİK KUVVETLERİ KOMUTANLIĞI**  
**Tedarik Şube Müdürlüğü**



**PASLANMAZ ÇELİK TUZLUK TAKIMI**  
**TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**SARTNAME NU.:**  
**GÜVKKTEK.Ş.TED. LOJ.:26-04**

**TARİH:**  
**NİSAN 2026**

1. Bu onaylı teknik şartname, yayım tarihinden itibaren yürürlüğe girer.
2. Bu onaylı teknik şartnamenin yürürlükten kaldırılma tarihi: Aralık 2031
3. Bu onaylı teknik şartname üzerinde değişiklik yapılamaz.
4. Bu onaylı teknik şartname kapak dahil toplam 6 (altı) sayfadan ibarettir.



## **1. KONU**

Bu teknik şartname, Güvenlik Kuvvetleri Komutanlığının ihtiyacı için satın alınacak Paslanmaz Çelik Tuzluk Takımı teknik özelliklerini, denetim ve muayene metotlarını ve ilgili diğer hususları konu alır.

## **2. GENEL HUSUSLAR**

### **2.1. Kısaltmalar**

2.1.1. Tuzluk Takımı: Paslanmaz Çelik Tuzluk Takımı

## **3. İSTEK VE ÖZELLİKLER**

### **3.1. Genel İstekler**

3.1.1. Tuzluk takımlarında alt maddelerde belirtilen kusurlar bulunmayacaktır.

3.1.1.1. Bombeleşme

3.1.1.2. Çatlak

3.1.1.3. Delik

3.1.1.4. Ezik

3.1.1.5. Çentik

3.1.1.6. Çapak

3.1.1.7. Pas

3.1.2. Tuzluk, biberlik ve kürdanlığın polietilen kısımlarının altlarına presle yazılacak hususlar **alın dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.3. Kalite güvence ve ürün kalite belgelerine ilişkin hususlar, yürürlükteki olan Güv.K.K.lığı Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

### **3.2. Teknik İstekler**

3.2.1. Alt maddelerde belirtilen 4 (dört) parçadan oluşacaktır.

3.2.1.1. Tuzluk

3.2.1.2. Biberlik

3.2.1.3. Kürdanlık

3.2.1.4. Tuzluk Takımı Altlığı

3.2.2. Tapalar hariç parçalar, AISI/SAE 304 kalite paslanmaz çelik malzemeden imal edilmiş olacaktır. Bu husus, belgelendirilecektir.

3.2.3. Metal kısımları parlak olacaktır.

3.2.4. Metal kısımlar yekpare olacaktır. Bu husus taahhüt edilecektir.

3.2.5. Tuzluk takımı altlığı hariç metal kısımların et kalınlığı,  $0,6 \pm 0,1$  (sıfır virgöl altı artı eksi sıfır virgöl bir) mm olacaktır.

3.2.6. Tuzluk takımı altlığı et kalınlığı,  $0,7 \pm 0,1$  (sıfır virgöl yedi artı eksi sıfır virgöl bir) mm olacaktır.

3.2.7. Tuzluk ve biberlik metal kısmı şekli ve ölçüsü, Şekil-1 'de belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.8. Kürdanlık metal kısmı şekli ve ölçüsü Şekil-2'de belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.9. Tuzluk, biberlik ve kürdanlık tapaları, polietilen olacaktır. Bu Husus yüklenici tarafından belgelendirilecektir.

3.2.10. Tuzluk tapası, beyaz renkte olacaktır.

3.2.11. Biberlik ve kürdanlık tapaları, siyah renkte olacaktır.

3.2.12. Tapaların şekli ve ölçüsü, Şekil-3'te belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.13. Tuzluk takımı altlığı şekli ve ölçüsü, Şekil-4'te belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.14. Tuzluk, biberlik ve kürdanlık düz yüzeye konulduğunda, tuzluk gövde tapası, biberlik gövde tapası ve kürdanlık gövde tapası alt yüzeye bütünüyle oturacaktır.

3.2.15. Tuzluk, biberlik ve kürdanlık içine ilgili malzemesi (tuz veya biber veya kürdan)



konulduğunda tapa yerinden çıkmayacaktır.

### **3.3. Ambalajlama ve Etiketleme İstekleri**

3.3.1. Ambalajlama ve etiketleme ile ilgili hususlar, **alım dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

## **4. DENETİM VE MUAYENELER İÇİN NUMUNE ALMA**

4.1. Denetim ve muayeneler için numune alma işlemi, yürürlükte olan Güv.K.K.lığı Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

4.2. Bir defada teslim edilen sepetler bir parti sayılacaktır.

4.3. Denetim ve muayeneye tabi tutulacak numune miktarı, parti büyüklüğüne göre Çizelge-1’de belirtildiği gibi olacaktır.

## **5. DENETİM VE MUAYENE**

### **5.1. Genel Hususlar**

5.1.1. Denetim ve muayeneler, yürürlükte olan Güv.K.K.lığı Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

5.1.2. Yüklenici tarafından karşılanan ve muayenelerde kullanılacak tüm cihaz ve ölçü Aletlerinin kalibrasyonlarının yapıldığına dair kalibrasyonu yapan akredite firma/kurum veya kuruluşun verdiği muayene esnasında geçerliliği bulunan belge/sertifika, muayeneler sırasında Muayene Komisyonuna ibraz edilecektir.

5.1.3. Teknik şartnamede istenen belgeler, üretici firmanın kalite kontrol test raporları/test sonuçları veya ürün kalite sertifikası veya akredite edilmiş laboratuvarlardan veya kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış teknik şartnamede yer alan test/analiz metotlarına göre hazırlanmış onaylı test/analiz raporlarından birisi olacaktır. Bu belge, yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.

## **6. YARARLANILAN KAYNAKLAR**

6.1. TC MSB Teknik Hizmetler Dairesi Başkanlığı’nın Kasım 2020 tarih ve TEK.H.:08-174A sayılı “Paslanmaz Çelik Tuzluk Takımı” Teknik Şartnamesi.

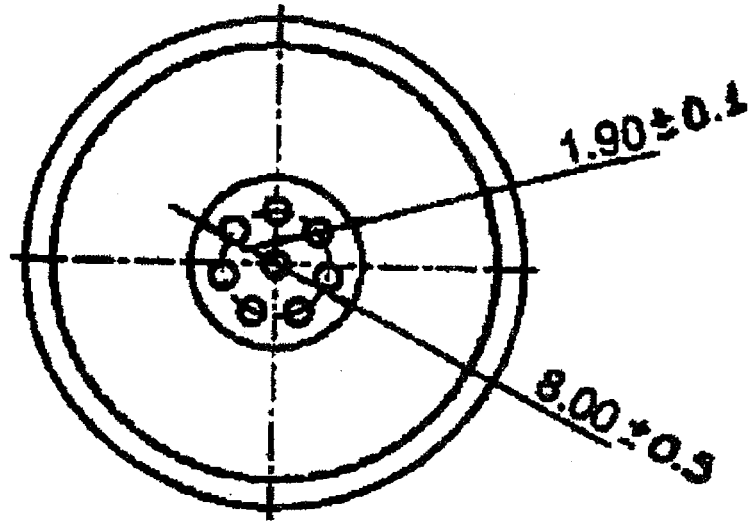
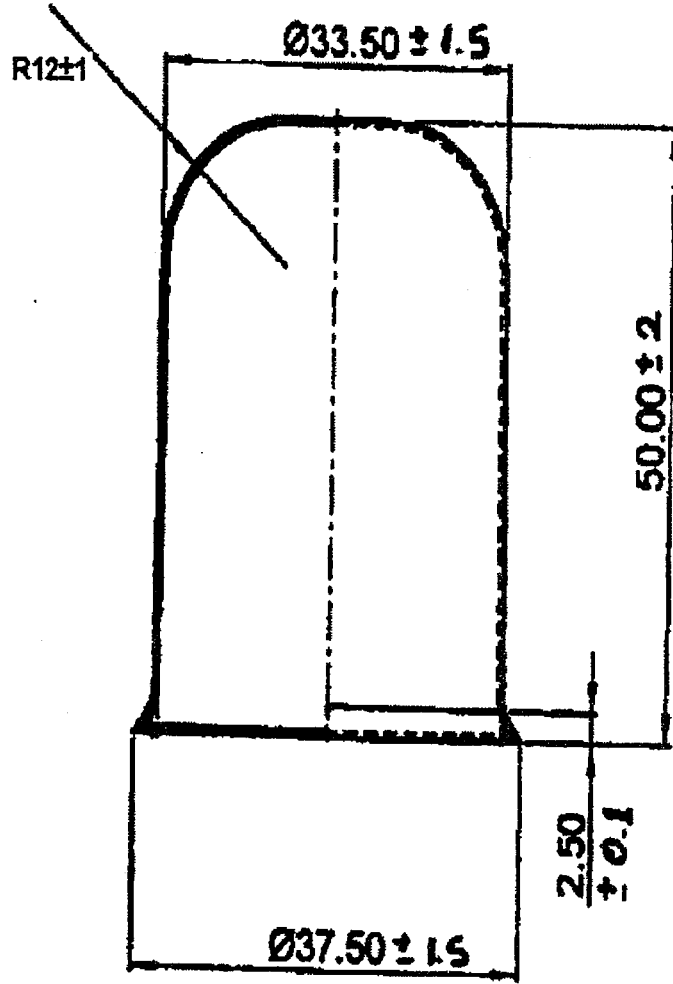
## **7. EKLER**

### **Çizelge-1: Numune Alma Çizelgesi**

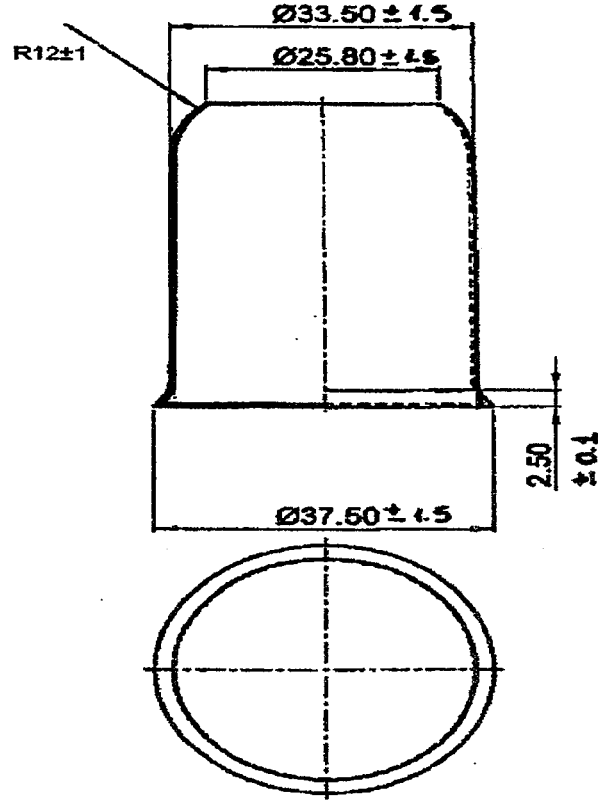
<b>Parti Büyüklüğü (Adet)</b>	<b>Partiden Alınacak Numune Miktarı (Adet)</b>
2-15 (iki tire on beş)	2 (iki)
16-50 (on altı tire elli)	3 (üç)
51-150 (elli bir tire yüz elli)	5 (beş)
151-500 (yüz elli bir tire beş yüz)	8 (sekiz)
501-3200 (beş yüz bir tire üç bin iki yüz)	13 (on üç)
3201 (üç bin iki yüz bir) ve üzeri	20 (yirmi)



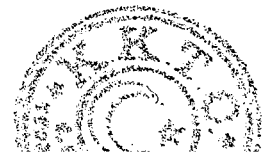
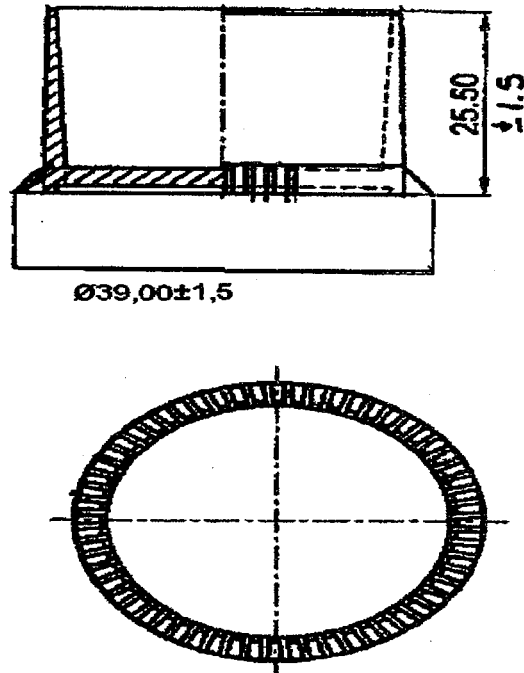
Şekil-1: Tuzluk ve Biberlik Metal Kısmı (Ölçüler mm'dir.)



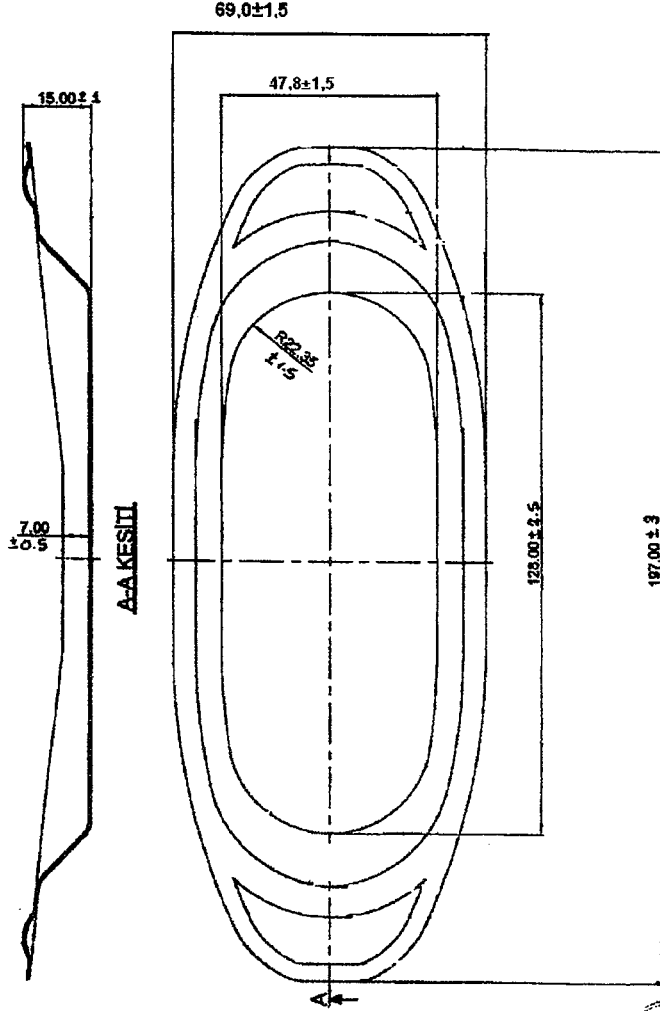
Şekil-2: Kürdanlık Metal Kısmı (Ölçüler mm'dir.)




Şekil-3: Tuzluk, Biberlik ve Kürdanlık Tapası (Ölçüler mm'dir.)

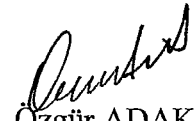


Şekil-4: Tuzluk Takımı Altlığı (Ölçüler mm'dir.)



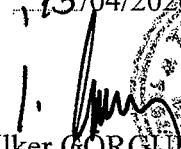
  
Fatma BOZKURT  
P.Muk.Çvş.  
Tedarik Uzmanı

  
Halil İbrahim ÇAKIR  
İkm.Asb.Bçvş.  
Tedarik Astsubayı

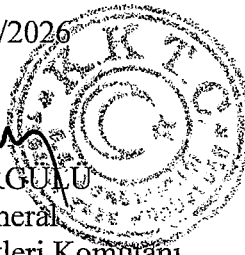
  
Özgür ADAK  
İkmal Albay  
Tedarik Şube Müdürü

(O L U R)

13/04/2026

  
İlker GORGUN  
Tümgeneral

Güvenlik Kuvvetleri Komutanı



**KKTC  
GÜVENLİK KUVVETLERİ KOMUTANLIĞI  
BOĞAZKÖY**



**ÇATAL  
TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**ŞARTNAME NO:**

**GÜV.K.K.TEK.Ş.TED.LOJ.:23-04**

**TARİH:**

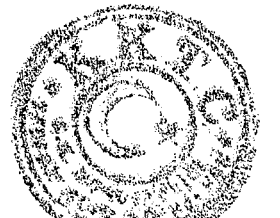
**NİSAN 2023**

1. Bu onaylı teknik şartname, yayım tarihinden itibaren yürürlüğe girer.
2. Bu onaylı teknik şartnamenin yürürlükten kaldırılma tarihi Nisan 2028'dir.
3. Bu onaylı teknik şartname üzerinde değişiklik yapılamaz.
4. Bu onaylı teknik şartname kapak dâhil toplam 5 (beş) sayfadan ibarettir.

AT

i

AT



## 1. KONU

Bu teknik şartname, Güvenlik Kuvvetleri Komutanlığının ihtiyacı için satın alınacak **Çatalların** teknik özelliklerini, denetim ve muayene metotlarını ve ilgili diğer hususları konu alır.

## 2. GENEL HUSUSLAR

### 2.1. Sınıflandırma

#### 2.1.1. Tipler

##### 2.1.1.1. Tip-1: Yemek Çatalı

##### 2.1.1.2. Tip-2: Meyve ve Tatlı Çatalı

## 3. İSTEK VE ÖZELLİKLER

### 3.1. Genel İstekler

3.1.1. Satın alınacak çatalın tipi ve miktarı, **alım / ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.2. Çatallarda, alt maddelerde belirtilen kusurlar bulunmayacaktır.

3.1.2.1. Pas,

3.1.2.2. Leke,

3.1.2.3. Çatlak,

3.1.2.4. Delik,

3.1.2.5. Çapak.

3.1.3. Çatal sapının arka yüzüne pres baskı ile yazılacak hususlar, **alım / ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.4. Çatalların desenli olup olmayacağı ve desenin şekli konusunda imalatçı firmanın serbest olacağı hususu **alım / ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.5. Kalite güvence ve ürün kalite belgelerine ilişkin hususlar, **alım / ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

### 3.2. Teknik İstekler

3.2.1. **Parlatılmış (polisajlı)** olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.2. Boyu, tiplerine göre alt maddelerde belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.2.1. Tip-1 için **195±5 (yüz doksan beş artı eksi beş)** mm,

3.2.2.2. Tip-2 için **155±10 (yüz elli beş altı artı eksi on)** mm.

A

2 / 5



**3.2.3.** Sap ucu et kalınlığı, tiplerine göre alt maddelerde belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.3.1. Tip-1 için  $2\pm 0,1$  (iki artı eksi sıfır virgöl bir) mm,

3.2.3.2. Tip-2 için  $1,5\pm 0,1$  (bir virgöl beş artı eksi sıfır virgöl bir) mm.

**3.2.4.** Sap genişliği, en geniş noktada tiplerine göre alt maddelerde belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.4.1. Tip-1 için  $17\pm 3$  (on yedi artı eksi üç) mm,

3.2.4.2. Tip-2 için  $13\pm 2$  (on üç artı eksi iki) mm.

**3.2.5.** Sapın dış kısmı ile birleştiği en dar yerdeki (boğaz) genişliği, tiplerine göre alt maddelerde belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.5.1. Tip-1 için 5-8 (beş tire sekiz) mm arasında,

3.2.5.2. Tip-2 için 4-6 (dört tire altı) mm arasında.

**3.2.6.** Dış kısmında boğaz ile dış dipleri arasında kalan en geniş yerin genişliğine göre alt maddelerde belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.6.1. Tip-1 için  $26\pm 3$  (yirmi altı artı eksi üç) mm,

3.2.6.2. Tip-2 için  $21\pm 3$  (yirmi bir artı eksi üç) mm.

**3.2.7.** Dış kısmının uç genişliği, dıştan dışa tiplerine göre alt maddelerde belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.7.1. Tip-1 için  $18\pm 3$  (on sekiz artı eksi üç) mm,

3.2.7.2. Tip-2 için  $14\pm 2$  (on dört artı eksi iki) mm.

**3.2.8.** Çatal düz bir zemine dişler yukarı bakacak şekilde yerleştirildiğinde sap kısmı ile diş kısmının birleştiği yerde tümsek olacaktır.

**3.2.9.** Çatallardaki diş sayısı alt maddelerde belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.9.1. Tip-1 için 4 (dört),

3.2.9.2. Tip-2 için 3 (üç) veya 4 (dört).

**3.2.10.** Korozyon direnci, Ocak 2006 tarihli TS EN ISO 8442-2'de belirtildiği gibi olacaktır.

**3.2.11.** Çatal, AISI 300 serisi en az 304 kalite paslanmaz çelikten imal edilmiş olacaktır. Bu husus, belgelendirilecektir.

#### **4. AMBALAJLAMA VE ETİKETLEME**

**4.1.** Ambalajlama ve etiketleme ile ilgili hususlar, alım / ihale dokümanında belirtildiği gibi olacaktır.



## 5. DENETİM VE MUAYENELER İÇİN NUMUNE ALMA

5.1. Denetim ve muayeneler için numune alma işlemi, yürürlükteki Güv.K.K.lığı Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

5.2. Bir defada teslim edilen aynı tip çatalar, bir parti sayılacaktır.

5.3. 25 (yirmi beş) adetten az olmamak üzere, partinin %1 (yüzde bir)'i göz ve ölçü muayenesine tabi tutulacaktır. 6 (altı) adet numune (birtakım için) laboratuvar muayenesine tabi tutulacaktır.

## 6. DENETİM VE MUAYENE

### 6.1. Genel Hususlar

6.1.1. Muayene esnasında lüzumlu her türlü alet, araç, gereç, test ve ölçme cihazı/aleti, sarf malzemeleri ve dokümanın yüklenici tarafından temin edileceği, yardımcı personel ve ortamın yüklenici tarafından sağlanacağı ve muayene masraflarının (KKTC laboratuvarlarında yapılamayan analiz ve test masrafları dâhil olmak üzere) yüklenici tarafından karşılanacaktır.

6.1.2. Yüklenici tarafından karşılanan ve muayenelerde kullanılacak tüm cihaz ve ölçü aletlerinin kalibrasyonlarının yapıldığına dair kalibrasyonu yapan akredite firma/kurum veya kuruluşun verdiği muayene esnasında geçerliliği bulunan belge/sertifika, muayeneler sırasında Muayene ve Kabul Komisyonuna ibraz edilecektir.

6.1.3. Muayene esnasında malzeme, tasarım ve üretim hataları sebebiyle meydana gelebilecek kaza ve hasarlardan yüklenicinin sorumlu olacaktır.

6.1.4. Teknik şartnamede istenen belgeler, üretici firmanın kalite kontrol test raporları/test sonuçları veya ürün kalite sertifikası veya akredite edilmiş laboratuvarlardan veya kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış onaylı test/analiz raporlarından birisi olacaktır. Belge yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.

6.1.5. Teknik şartnamede istenen taahhütler, yüklenici tarafından yazılı olarak muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.

### 6.2. Yapılacak Muayeneler

6.2.1. **Göz Muayenesi:** Teknik şartnamenin 3'üncü maddesinde yer alan gözle kontrol edilmesi gereken hususların muayenesi, istek ve özellikler bölümünde uygunluğu belgelendirme ve yazılı taahhüt şeklinde yükleniciden talep edilen hususlar için yüklenici tarafından teslim edilen belgelerin istek ve özellik ile uyumluluğu ve geçerliliğinin kontrolü yapılacaktır.

6.2.2. **Ölçü Muayenesi:** Teknik şartnamenin 3'üncü maddesinde yer alan ölçerek kontrol edilmesi gereken hususlar, amaca uygun ve kalibrasyonlu ölçü aleti kullanılarak kontrol edilecektir.

6.2.3. **Laboratuvar Muayenesi:** Teknik şartnamenin 3'üncü maddesinde yer alan laboratuvar test/analizleri ile kontrol edilmesi gereken hususların, laboratuvar test/analizleri yapılacaktır.

4 / 5



**6.3. Denetim ve Muayene Metotları**

**6.3.1. Laboratuvar Muayenesi**

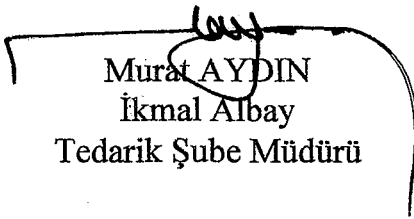
**6.3.1.1. Korozyon Direnci Tayini:** Ocak 2006 tarihli TS EN ISO 8442-2 madde 7.1'e göre yapılacaktır.

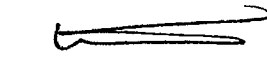
**7. EKLER**

7.1. Yoktur.

**8. YARARLANILAN KAYNAKLAR:**

8.1. TC MSB Teknik Hizmetler Dairesi Başkanlığı'nın Kasım 2018 tarih ve TEK.H.:08-144 A sayılı "Çatal" Teknik Şartnamesi.

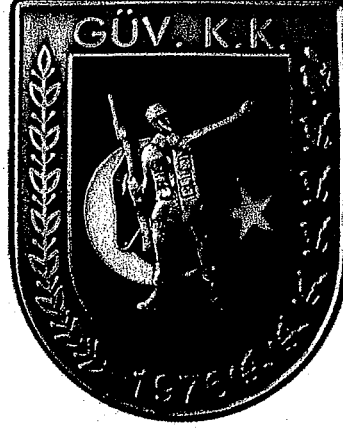
  
Murat AYDIN  
İkmal Albay  
Tedarik Şube Müdürü

  
Arif SARIKAYA  
Müh.Atğm.  
Tedarik Subayı

  
Fatma ROZKURT  
P.Muk.Çvş.  
Tedarik Uzmanı

(OLUR)  
28/04/2023  
  
Zorlu TOPALOĞLU  
Tümgeneral  
Güvenlik Kuvvetleri Komutanı

**KKTC  
GÜVENLİK KUVVETLERİ KOMUTANLIĞI  
BOĞAZKÖY**



**SOFRA BIÇAĞI  
TEKNİK ŞARTNAMESİ**

ŞARTNAME NO:

**GÜV.K.K.TEK.Ş.TED.LOJ.:23-05**

TARİH:

**NİSAN 2023**

1. Bu onaylı teknik şartname, yayım tarihinden itibaren yürürlüğe girer.
2. Bu onaylı teknik şartnamenin yürürlükten kaldırılma tarihi Nisan 2028'dir.
3. Bu onaylı teknik şartname üzerinde değişiklik yapılamaz.
4. Bu onaylı teknik şartname kapak dâhil toplam 7 (yedi) sayfadan ibarettir.

AT

.

CA



**1. KONU**

Bu teknik şartname, Güvenlik Kuvvetleri Komutanlığının ihtiyacı için satın alınacak "Sofra Bıçağı" teknik özelliklerini, denetim ve muayene metotlarını ve ilgili diğer hususları konu alır.

**2. GENEL HUSUSLAR****2.1. Tanımlar****2.1.1. Bıçak: Sofra Bıçağı****2.2. Sınıflandırma****2.2.1. Tipler****2.2.1.1. Tip-1: Yemek Bıçağı****2.2.1.2. Tip-2: Meyve ve Tatlı Bıçağı****2.2.2. Çeşitler****2.2.2.1. Çeşit-1: Monoblok Bıçak****2.2.2.2. Çeşit-2: Monoblok Olmayan Bıçak****3. İSTEK VE ÖZELLİKLER****3.1. Genel İstekler**

**3.1.1.** Satın alınacak bıçak tipi ve miktarı, **alım / ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

**3.1.2.** Bıçaklarda, alt maddelerde belirtilen kusurlar bulunmayacaktır.

**3.1.2.1.** Kırık,

**3.1.2.2.** Pas,

**3.1.2.2.** Leke,

**3.1.2.3.** Ezik,

**3.1.2.4.** Delik,

**3.1.2.5.** Çatlak,

**3.1.2.5.** Çapak.

**3.1.3.** Bıçağın yüzüne yazılacak hususlar, **alım / ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

**3.1.4.** Bıçakların desenli olup olmayacağı ve desenin şekli konusunda imalatçı firmanın serbest olacağı hususu **alım / ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.



3.1.5. Kalite güvence ve ürün kalite belgelerine ilişkin hususlar, **alım / ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

## **3.2. Teknik İstekler**

### **3.2.1. Ortak İstekler**

3.2.1.1. Korozyon direnci, TS EN ISO 8442-2 'de belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.1.2. Sağlık, TS EN ISO 8442-2 madde 7.2.2'de belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.1.3. Bıçaklar çeşitlerine göre alt maddelerde belirtilen paslanmaz çelik malzemeden imal edilmiş olacaktır. Malzeme cinsleri belgelendirilecektir.

3.2.1.3.1. Çeşit-1 Monoblok bıçaklar, AISI/SAE 304

3.2.1.3.2. Çeşit-2 Monoblok olmayan bıçaklar;

3.2.1.3.2.1. Bıçak yüzü, AISI/SAE 431,

3.2.1.3.2.2. Bıçak sapı, AISI/SAE 304.

3.2.1.4. Çeşit-2 bıçak yüzü sertliği en az 30 (otuz) HRC olacaktır.

### **3.2.2. Tip-1 Bıçak**

3.2.2.1. Tip-1 bıçağın, Şekil-1'de belirtilen ölçüm yerlerine göre ölçü ve toleransları alt maddelerde belirtildiği gibi olacaktır.

#### **3.2.2.2. Çeşit-1 Ölçüleri**

3.2.2.2.1. Bıçak ağzının et kalınlığı (a): 1-2 (bir tire iki) mm arasında,

3.2.2.2.2. Bıçak sapının uzunluğu (b): 120±15 (yüz yirmi artı eksi on beş) mm,

3.2.2.2.3. Bıçak boyu (c): 210±15 (iki yüz on artı eksi on beş) mm,

3.2.2.2.4. Bıçak ağız genişliği (ağzın en geniş yerinde) (ç): 20±3 (yirmi artı eksi üç) mm,

3.2.2.2.5. Bıçak sapının et kalınlığı (d): 3-4 (üç tire dört) mm arasında,

3.2.2.2.6. Bıçak sapının genişliği (e): 20±3 (yirmi artı eksi üç) mm.

#### **3.2.2.3. Çeşit-2 Ölçüleri**

3.2.2.3.1. Bıçak ağzının et kalınlığı (a): 1-2 (bir tire iki) mm arasında,

3.2.2.3.2. Bıçak sapının uzunluğu (b): 125±15 (yüz yirmi beş artı eksi on beş) mm,

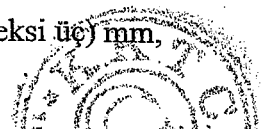
3.2.2.3.3. Bıçak boyu (c): 200±10 (iki yüz artı eksi on) mm,

3.2.2.3.4. Bıçak ağız genişliği (ağzın en geniş yerinde) (ç): 22±3 (yirmi iki artı eksi üç) mm,

A

—

3 / 7



3.2.2.3.5. Bıçak sapının et kalınlığı (d): 7,5-9,5 (yedi virgöl beş tire dokuz virgöl beş) mm arasında,

3.2.2.3.6. Bıçak sapının genişliği (e): 10±1,5 (on artı eksi bir virgöl beş) mm,

3.2.2.4. Bıçağının ağzı tırtıklı olacaktır.

### 3.2.3. Tip-2 Bıçak

3.2.3.1. Tip-2 bıçağın, Şekil-1'de belirtilen ölçüm yerlerine göre ölçü ve toleransları alt maddelerde belirtildiği gibi olacaktır.

#### 3.2.3.2. Çeşit-1 Ölçüleri

3.2.3.2.1. Bıçak ağzının et kalınlığı (a): 1-2 (bir tire iki) mm arasında,

3.2.3.2.2. Bıçak sapının uzunluğu (b): 100±10 (yüz artı eksi on) mm,

3.2.3.2.3. Bıçak boyu (c): 180±10 (yüz seksen artı eksi on) mm,

3.2.3.2.4. Bıçak ağız genişliği (ağzın en geniş yerinde) (ç): 19±3 (on dokuz artı eksi üç) mm,

3.2.3.2.5. Bıçak sapının et kalınlığı (d): 2-3 (iki tire üç) mm arasında,

3.2.3.2.6. Bıçak sapının genişliği (e): 15±3 (on beş artı eksi üç) mm.

#### 3.2.3.3. Çeşit-2 Ölçüleri

3.2.3.3.1. Bıçak ağzının et kalınlığı (a): 1-2 (bir tire iki) mm arasında,

3.2.3.3.2. Bıçak sapının uzunluğu (b): 95±15 (doksan beş artı eksi on beş) mm.

3.2.3.3.3. Bıçak boyu (c): 195±5 (yüz doksan beş artı eksi beş) mm.

3.2.3.3.4. Bıçak ağız genişliği (ağzın en geniş yerinde) (ç): 16±2 (on altı artı eksi iki) mm.

3.2.3.3.5. Bıçak sapının et kalınlığı (d): 7,5-9,5 (yedi virgöl beş tire dokuz virgöl beş) mm arasında.

3.2.3.3.6. Bıçak sapının genişliği (e): 10±1,5 (on artı eksi bir virgöl beş) mm.

## 4. AMBALAJLAMA VE ETİKETLEME

4.1. Ambalajlama ve etiketleme ile ilgili hususlar, alım / ihale dokümanında belirtildiği gibi olacaktır.

## 5. DENETİM VE MUAYENELER İÇİN NUMUNE ALMA

5.1. Denetim ve muayeneler için numune alma işlemi, yürürlükteki Güv.K.K.1ığı Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

5.2. Bir defada teslim edilen aynı tip ve aynı çeşit bıçaklar bir parti sayılacaktır.

5.3. Göz, ölçü ve laboratuvar muayeneleri için alınacak numune miktarı Çizelge-1'de belirtildiği gibi olacaktır.

A

S

AB



## 6. DENETİM VE MUAYENE

### 6.1. Genel Hususlar

6.1.1. Denetim ve muayeneler, yürürlükteki Güv.K.K.lığı Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.

6.1.2. Muayene esnasında lüzumlu her türlü alet, araç, gereç, test ve ölçme cihazı/aleti, sarf malzemeleri ve dokümanın yüklenici tarafından temin edileceği, yardımcı personel ve ortamın yüklenici tarafından sağlanacağı ve muayene masraflarının (KKTC laboratuvarlarında yapılamayan analiz ve test masrafları dâhil olmak üzere) yüklenici tarafından karşılanacaktır.

6.1.3. Yüklenici tarafından karşılanan ve muayenelerde kullanılacak tüm cihaz ve ölçü aletlerinin kalibrasyonlarının yapıldığına dair kalibrasyonu yapan akredite firma/kurum veya kuruluşun verdiği muayene esnasında geçerliliği bulunan belge/sertifika, muayeneler sırasında Muayene ve Kabul Komisyonuna ibraz edilecektir.

6.1.4. Muayene esnasında malzeme, tasarım ve üretim hataları sebebiyle meydana gelebilecek kaza ve hasarlardan yüklenicinin sorumlu olacaktır.

6.1.5. Teknik şartnamede istenen belgeler, üretici firmanın kalite kontrol test raporları/test sonuçları veya ürün kalite sertifikası veya akredite edilmiş laboratuvarlardan veya kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış onaylı test/analiz raporlarından birisi olacaktır. Belge yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.

6.1.6. Teknik şartnamede istenen taahhütler, yüklenici tarafından yazılı olarak muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.

### 6.2. Yapılacak Muayeneler

6.2.1. **Göz Muayenesi:** Teknik şartnamenin 3'üncü maddesinde yer alan gözle kontrol edilmesi gereken hususların muayenesi, istek ve özellikler bölümünde uygunluğu belgelendirme ve yazılı taahhüt şeklinde yükleniciden talep edilen hususlar için yüklenici tarafından teslim edilen belgelerin istek ve özellik ile uyumluluğu ve geçerliliğinin kontrolü yapılacaktır.

6.2.2. **Ölçü Muayenesi:** Teknik şartnamenin 3'üncü maddesinde yer alan ölçerek kontrol edilmesi gereken hususlar, amaca uygun ve kalibrasyonlu ölçü aleti kullanılarak kontrol edilecektir.

6.2.3. **Laboratuvar Muayenesi:** Teknik şartnamenin 3'üncü maddesinde yer alan laboratuvar test/analizleri ile kontrol edilmesi gereken hususların, laboratuvar test/analizleri yapılacaktır.

### 6.3. Denetim ve Muayene Metotları

#### 6.3.1. Laboratuvar Muayenesi

6.3.1.1. **Korozyon Direnci Tayini:** TS EN ISO 8442-2'ye göre yapılacaktır.

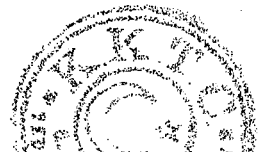
6.3.1.2. **Sağlamlık Tayini:** TS EN ISO 8442-2 madde 7.2.2'ye göre yapılacaktır.

6.3.1.2. **Sertlik Tayini:** TS 140 EN ISO 6508-1'e göre yapılacaktır.

A

—

BA 5/7



**7. YARARLANILAN KAYNAKLAR:**

7.1. TC MSB Teknik Hizmetler Dairesi Başkanlığı'nın Kasım 2018 tarih ve TEK.H.:08-167 A sayılı "Sofra Bıçağı" Teknik Şartnamesi.

**8. EKLER**

8.1. Çizelge-1: Göz, Ölçü ve Laboratuvar Muayeneleri İçin Numune Alma Planı,

8.2. Şekil-1: Bıçak Ölçüm Yerleri.

Parti Büyüklüğü (Adet)	Göz ve Ölçü Muayeneleri İçin Alınacak Numune Miktarı (Adet)	Laboratuvar Muayeneleri İçin Alınacak Numune Miktarı (Adet)
500 (beş yüz)'e kadar	30 (otuz)	2 (iki)
501-1500 (beş yüz bir tire bin beş yüz)	60 (altmış)	2 (iki)
1501-3200 (bin beş yüz bir tire üç bin iki yüz)	80 (seksen)	3 (üç)
3201-10000 (üç bin iki yüz bir tire on bin)	150 (yüz elli)	3 (üç)
10001 (on bin bir) ve üzeri	250 (iki yüz elli)	4 (dört)

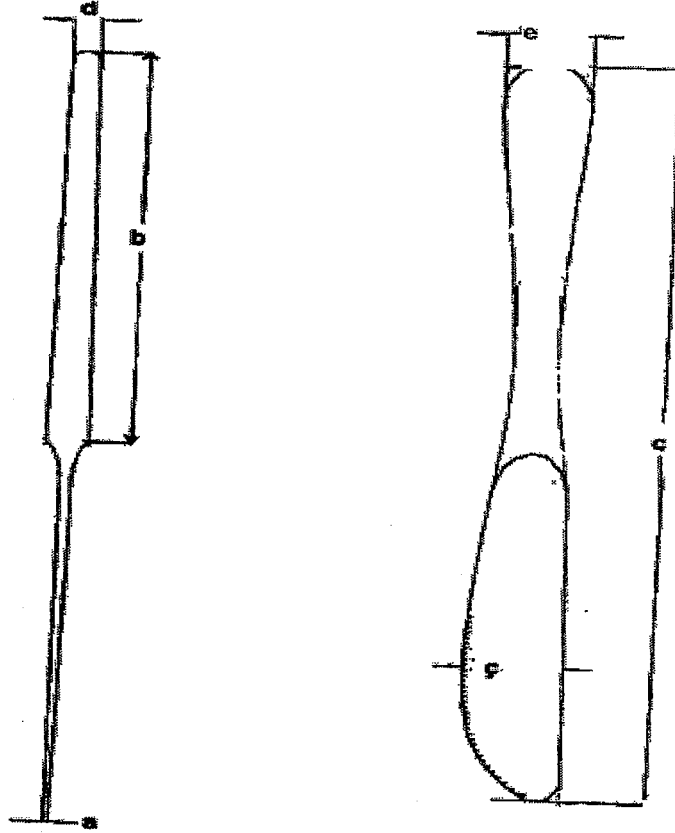
**Çizelge-1: Göz, Ölçü ve Laboratuvar Muayeneleri İçin Numune Alma Planı**

AT

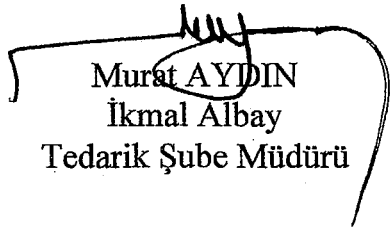
U

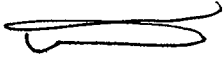
6/7






Şekil-1: Bıçak Ölçüm Yerleri


  
Murat AYDIN  
İkmal Albay  
Tedarik Şube Müdürü

  
Arif SARIKAYA  
Müh.Atğm.  
Tedarik Subayı

  
Fatma BOZKURT  
P.Muk.Çvş.  
Tedarik Uzmanı

(O L U R)

28/04/2023

  
Zorlu TOPALOĞLU  
Tümgeneral

Güvenlik Kuvvetleri Komutanı

**KKTC  
GÜVENLİK KUVVETLERİ KOMUTANLIĞI  
BOĞAZKÖY**



**KAŞIK  
TEKNİK ŞARTNAMESİ**

ŞARTNAME NO:

**GÜV.K.K.TEK.Ş.TED.LOJ.:23-03**

TARİH:

**NİSAN 2023**

1. Bu onaylı teknik şartname, yayım tarihinden itibaren yürürlüğe girer.
2. Bu onaylı teknik şartnamenin yürürlükten kaldırılma tarihi Nisan 2028'dir.
3. Bu onaylı teknik şartname üzerinde değişiklik yapılamaz.
4. Bu onaylı teknik şartname kapak dâhil toplam 5 (beş) sayfadan ibarettir.

A7

D.

A7



## 1. KONU

Bu teknik şartname, Güvenlik Kuvvetleri Komutanlığının ihtiyacı için satın alınacak **Kaşıkların** teknik özelliklerini, denetim ve muayene metotlarını ve ilgili diğer hususları konu alır.

## 2. GENEL HUSUSLAR

### 2.1. Sınıflandırma

#### 2.1.1. Tipler

2.1.1.1. **Tip-1:** Çay Kaşığı

2.1.1.2. **Tip-2:** Yemek Kaşığı

2.1.1.3. **Tip-3:** Tatlı Kaşığı

## 3. İSTEK VE ÖZELLİKLER

### 3.1. Genel İstekler

3.1.1. Satın alınacak kaşık tipi ve miktarı, **alım / ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.2. Kaşıklarda, alt maddelerde belirtilen kusurlar bulunmayacaktır.

3.1.2.1. Pas,

3.1.2.2. Leke,

3.1.2.3. Çatlak,

3.1.2.4. Delik,

3.1.2.5. Çapak.

3.1.3. Kaşık sapının arka yüzüne pres baskı ile yazılacak hususlar, **alım / ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.4. Kaşıkların desenli olup olmayacağı ve desenin şekli konusunda imalatçı firmanın serbest olacağı hususu **alım / ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

3.1.5. Kalite güvence ve ürün kalite belgelerine ilişkin hususlar, **alım / ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

### 3.2. Teknik İstekler

3.2.1. **Parlatılmış (polisajlı)** olacaktır. Bu husus yüklenici tarafından taahhüt edilecektir.

3.2.2. Boyu, tiplerine göre alt maddelerde belirtildiği gibi olacaktır.

3.2.2.1. Tip-1 için **100±5 (yüz artı eksi beş)** mm,

3.2.2.2. Tip-2 için **196±10 (yüz doksan altı artı eksi on)** mm,



- 3.2.2.3. Tip-3 için **150±10 (yüz elli artı eksi on)** mm.
- 3.2.3. Sap ucu et kalınlığı, tiplerine göre alt maddelerde belirtildiği gibi olacaktır.
- 3.2.3.1. Tip-1 ve Tip-3 için **1,5±0,1 (bir virgöl beş artı eksi sıfır virgöl bir)** mm,
- 3.2.3.2. Tip-2 için **2±0,1 (iki artı eksi sıfır virgöl bir)** mm.
- 3.2.4. Sap genişliği, en geniş noktada tiplerine göre alt maddelerde belirtildiği gibi olacaktır.
- 3.2.4.1. Tip-1 için **12±3 (on iki artı eksi üç)** mm,
- 3.2.4.2. Tip-2 için **18±3 (on sekiz artı eksi üç)** mm,
- 3.2.4.3. Tip-3 için **13±3 (on üç artı eksi üç)** mm.
- 3.2.5. Sapın, kaşığın çukur kısmı ile birleştiği en dar yerdeki (boğaz) genişliği, tiplerine göre alt maddelerde belirtildiği gibi olacaktır.
- 3.2.5.1. Tip-1 için **3-5 (üç tire beş)** mm arasında,
- 3.2.5.2. Tip-2 için **4-7 (dört tire yedi)** mm arasında,
- 3.2.5.3. Tip-3 için **4-6 (dört tire altı)** mm arasında.
- 3.2.6. Çukur kısmının (gövdenin) en geniş yerinin genişliği, tiplerine göre alt maddelerde belirtildiği gibi olacaktır.
- 3.2.6.1. Tip-1 için **24±2 (yirmi dört artı eksi iki)** mm,
- 3.2.6.2. Tip-2 için **45±3 (kırk beş artı eksi üç)** mm,
- 3.2.6.3. Tip-3 için **30±4 (otuz artı eksi dört)** mm.
- 3.2.7. Kaşık düz bir zemine çukur kısmı yukarı bakacak şekilde yerleştirildiğinde sap kısmı ile çukur kısmının birleştiği yerde tümsek olacaktır.
- 3.2.8. Korozyon direnci, Ocak 2006 tarihli TS EN ISO 8442-2'de belirtildiği gibi olacaktır.
- 3.2.9. Kaşık, AISI 300 serisi en az 304 kalite paslanmaz çelikten imal edilmiş olacaktır. Bu husus, belgelendirilecektir.

#### 4. AMBALAJLAMA VE ETİKETLEME

- 4.1. Ambalajlama ve etiketleme ile ilgili hususlar, **alım / ihale dokümanında** belirtildiği gibi olacaktır.

#### 5. DENETİM VE MUAYENELER İÇİN NUMUNE ALMA

- 5.1. Denetim ve muayeneler için numune alma işlemi, yürürlükteki Güv.K.K.lığı Mal Alımları Denetim, Muayene ve Kabul İşlemleri Yönergesi esaslarına göre yapılacaktır.



5.2. Bir defada teslim edilen aynı tip kaşıklar, bir parti sayılacaktır.

5.3. 25 (yirmi beş) adetten az olmamak üzere, partinin %1 (yüzde bir)'i göz ve ölçü muayenesine tabi tutulacaktır. 6 (altı) adet numune (birtakım için) laboratuvar muayenesine tabi tutulacaktır.

## 6. DENETİM VE MUAYENE

### 6.1. Genel Hususlar

6.1.1. Muayene esnasında lüzumlu her türlü alet, araç, gereç, test ve ölçme cihazı/aleti, sarf malzemeleri ve dokümanın yüklenici tarafından temin edileceği, yardımcı personel ve ortamın yüklenici tarafından sağlanacağı ve muayene masraflarının (KKTC laboratuvarlarında yapılamayan analiz ve test masrafları dâhil olmak üzere) yüklenici tarafından karşılanacaktır.

6.1.2. Yüklenici tarafından karşılanan ve muayenelerde kullanılacak tüm cihaz ve ölçü aletlerinin kalibrasyonlarının yapıldığına dair kalibrasyonu yapan akredite firma/kurum veya kuruluşun verdiği muayene esnasında geçerliliği bulunan belge/sertifika, muayeneler sırasında Muayene ve Kabul Komisyonuna ibraz edilecektir.

6.1.3. Muayene esnasında malzeme, tasarım ve üretim hataları sebebiyle meydana gelebilecek kaza ve hasarlardan yüklenicinin sorumlu olacaktır.

6.1.4. Teknik şartnamede istenen belgeler, üretici firmanın kalite kontrol test raporları/test sonuçları veya ürün kalite sertifikası veya akredite edilmiş laboratuvarlardan veya kamu kurum ve kuruluş laboratuvarlarından alınmış onaylı test/analiz raporlarından birisi olacaktır. Belge yüklenici tarafından muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.

6.1.5. Teknik şartnamede istenen taahhütler, yüklenici tarafından yazılı olarak muayene esnasında Muayene ve Kabul Komisyonuna verilecektir.

### 6.2. Yapılacak Muayeneler

6.2.1. **Göz Muayenesi:** Teknik şartnamenin 3'üncü maddesinde yer alan gözle kontrol edilmesi gereken hususların muayenesi, istek ve özellikler bölümünde uygunluğu belgelendirme ve yazılı taahhüt şeklinde yükleniciden talep edilen hususlar için yüklenici tarafından teslim edilen belgelerin istek ve özellik ile uyumluluğu ve geçerliliğinin kontrolü yapılacaktır.

6.2.2. **Ölçü Muayenesi:** Teknik şartnamenin 3'üncü maddesinde yer alan ölçerek kontrol edilmesi gereken hususlar, amaca uygun ve kalibrasyonlu ölçü aleti kullanılarak kontrol edilecektir.

6.2.3. **Laboratuvar Muayenesi:** Teknik şartnamenin 3'üncü maddesinde yer alan laboratuvar test/analizleri ile kontrol edilmesi gereken hususların, laboratuvar test/analizleri yapılacaktır.

### 6.3. Denetim ve Muayene Metotları

#### 6.3.1. Laboratuvar Muayenesi

6.3.1.1. **Korozyon Direnci Tayini:** Ocak 2006 tarihli TS EN ISO 8442-2 madde 7.1'e göre yapılacaktır.

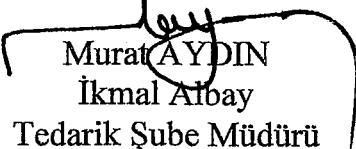


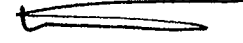
7. EKLER

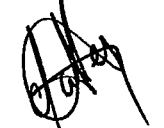
7.1. Yoktur.

8. YARARLANILAN KAYNAKLAR:

8.1. TC MSB Teknik Hizmetler Dairesi Başkanlığı'nın Kasım 2018 tarih ve TEK.H.:08-152 A sayılı "Kaşık" Teknik Şartnamesi.


  
Murat AYDIN  
İkmal Albay  
Tedarik Şube Müdürü

  
Arif SARIKAYA  
Müh.Atğm.  
Tedarik Subayı

  
Fatma BOZKURT  
P.Muk.Çvş.  
Tedarik Uzmanı

(OLUR)

28/04/2023

  
Zorlu TOPALOĞLU

Tümgeneral

Güvenlik Kuvvetleri Komutanı